

ELOKON'S

SAFETY CHECKLIST

CZĘŚĆ I: OGÓLNE ZASADY DOTYCZĄCE MAGAZYNU



Kompletna lista kontrolna

DLA ZAPEWNIENIA BEZPIECZEŃSTWA PRACY W MAGAZYNACH I ZAKŁADACH PRZEMYSŁOWYCH

Według Stowarzyszenia Użytkowników Wózków Widłowych (FLTA), wskaźnik obrażeń i ofiar śmiertelnych w magazynach w Wielkiej Brytanii jest wyższy niż średnia w porównaniu z innymi sektorami przemysłu. Korzystanie z wózków widłowych bez zachowania zasad bezpieczeństwa jest główną przyczyną wypadków, a 57% z nich wiąże się ze zdarzeniami, w których udział biorą wózki i piesi.

Ostatnio zebrane statystyki pokazują, że prawie jedna trzecia (32,2 %) śmiertelnych wypadków przy pracy w UE była wynikiem utraty kontroli nad maszyną, narzędziem lub sprzętem transportowym/przeładunkowym. Ponadto prawie jedna trzecia (31,6 %) pozostałych wypadków przy pracy na terenie UE miała miejsce w zakładach przemysłowych. Większości z tych wypadków można jednak całkowicie uniknąć, jeśli będziemy świadomi ryzyka i poznamy sposoby jego ograniczenia do minimum. Co więc należy zrobić, aby zmniejszyć ryzyko wypadków i urazów w magazynie i zakładach? Jak można zwiększyć bezpieczeństwo w szczególności w pobliżu wózków widłowych?

Firma ELOKON, światowy lider w dziedzinie automatycznej technologii bezpieczeństwa wózków widłowych, opracowała kompleksową listę kontrolną dotyczącą bezpieczeństwa w magazynach i zakładach przemysłowych na podstawie wytycznych takich organów jak: FLTA, HSE (brytyjski organ wykonawczy ds. bezpieczeństwa i zdrowia), Brytyjska Rada Bezpieczeństwa i inne organizacje.

Cała lista kontrolna jest podzielona na pięć części:

OGÓLNE ZASADY DOTYCZĄCE MAGAZYNU

BEZPIECZEŃSTWO ZWIĄZANE Z MATERIAŁAMI NIEBEZPIECZNYMI

OGÓLNE ZASADY BEZPIECZNEGO POSTĘPOWANIA Z MATERIAŁAMI

BEZPIECZEŃSTWO DOTYCZĄCE WÓZKÓW WIDŁOWYCH

BEZPIECZEŃSTWO MASZYN

Liczymy na to, że przegląd tych kluczowych punktów pomoże Państwu uczynić Państwa magazyn lub fabrykę miejscem pracy.

Po więcej informacji na temat technologii bezpieczeństwa ELOKON zapraszamy na <https://www.elokon.com/pl/>.



LISTA KONTROLNA BEZPIECZEŃSTWA W MAGAZYNIE

01

Przeprowadzić ocenę zagrożenia na terenie magazynu, uwzględniając skrzyżowania o dużym natężeniu ruchu, drzwi, martwe punkty i wentylację. Zidentyfikować i ograniczać obszary niebezpieczne (na przykład zainstalować bariery fizyczne, takie jak poręcze w celu oddzielenia pojazdów i pasów dla pieszych; usunąć roślinność wokół drzwi zewnętrznych, która może ograniczać widoczność; wietrzyć miejsca, w których mogą gromadzić się spaliny).



02

Upewnić się, że ze wszystkich poziomów i przejść magazynowych usunięto niepotrzebne przedmioty, plamy po wycieku i inne zagrożenia, które mogą spowodować poślizgnięcie, potknięcie lub upadek pracowników.



03

Zidentyfikować i odgrodzić (używając liny lub łańcucha) wszelkie otwarte obszary, w tym drzwi doków załadunkowych, z których pracownicy mogą spaść z wysokości przekraczającej 4 metry. Przygotować wizualne ostrzeżenia w pobliżu krawędzi wszystkich drzwi do doków.



04

Wdrożyć ogólnozakładowe procedury systemu lockout/tagout, aby zapobiec przypadkowemu uruchomieniu maszyny i spowodowaniu obrażeń.



05

Zidentyfikować i oznakować miejsca ryzyka zmiążdżenia przy maszynach (np. przy przenośnikach).



06

Sprawdzić, czy materiały są układane w sposób pewny i bezpieczny, aby uniknąć niebezpiecznych sytuacji (np. nierównomiernie ułożone palety, regały z cięższymi ładunkami na górze, zagrodzone przejścia, uszkodzone regały).



07

W zależności od wymagań związanych z pracą należy zapewnić pracownikom odpowiedni sprzęt ochrony indywidualnej (SOI) i przeszkolić ich w zakresie jego używania.



08

Upewnić się, że w magazynie istnieją odpowiednie przepisy bezpieczeństwa pożarowego, w tym odpowiednia liczba wyjść awaryjnych i sprawnych gaśnic. Upewnić się, że żadne wyjście awaryjne nie zostało zastawione.



LISTA KONTROLNA BEZPIECZEŃSTWA W MAGAZYNIE

09

Wdrożyć zasady/procedury ewakuacji awaryjnej/pożarowej, w tym przeprowadzać okresowe ćwiczenia i kontrole miejsc zbiórki wszystkich pracowników i osób wizytujących po ewakuacji.



10

Wdrożyć zasady/procedury dotyczące korzystania z telefonów komórkowych w magazynie, aby zapobiec utracie koncentracji przez pracowników (zwłaszcza operatorów wózków widłowych).



11

Przy obliczaniu czasu należy uwzględnić czas, jaki pracownicy potrzebują na wykonanie swoich zadań, pamiętając o praktykach bezpiecznej pracy.



12

W przypadku pracowników, którzy wykonują pracę fizyczną, opracować politykę odpowiednich przerw na odpoczynek, aby uniknąć zmęczenia, które może prowadzić do wypadków lub pogorszyć jakość pracy.



13

Zapewnić wszystkim nowym pracownikom ogólne szkolenie w zakresie bezpieczeństwa i ergonomii pracy, w tym w zakresie bezpiecznej pracy w warunkach podwyższonej temperatury/wilgotności i obniżonej temperatury, a także szkolenia poświęcone konkretnym zadaniom.



ELOKON. **LEAD WITH SAFETY.**

ELOKON Logistics Sp. z o.o.
ul. Tytoniowa 22
04-228 Warszawa / POLAND
T. +48 22-8127-138 E. logistyka@elokon.pl

ELOKON GmbH
Gärtnerweg 49
25436 Tornesch / GERMANY
T. +49 412-2957-00 E. info@elokon.com

ELOKON GmbH
Quayside Tower 2nd Floor, Broad Street,
Birmingham, B1 2HF West Midlands / UK
T. +44 121-3922-499 E. info@elokon.co.uk

ELOKON Inc.
5126 South Royal Atlanta Drive
Tucker, GA 30084 / USA
T. +1 770-349-6335 E. info@elokon.com

ELOKON
www.elokon.com



Dołącz do nas: