

STUTTGART stał intralogistycznymi premierami

Szesnasta edycja Międzynarodowych Targów Rozwiązań Intralogistycznych i Zarządzania Procesami LogiMAT za nami. Po raz kolejny imponujący dwucyfrowy wzrost na wszystkich frontach (odwiedzających, wystawców i powierzchni wystawienniczej) wskazuje zarówno na rosnącą rangę wydarzenia, jak i ogromne zainteresowanie oraz potrzebę zapoznawania się z najnowszymi rozwiązaniami logistyki wewnętrznej.

OPRAC.: *Magdalena Libiszewska*

Trzy dni hale targów w Stuttgarcie pękały w szwach. LogiMAT odwiedziło 55 300 profesjonalistów z branży, a swoje produkty pokazało 1564 międzynarodowych wystawców. Zadowolona nie kryje Peter Kazander, dyrektor zarządzający EUROEXPO Messe- und Kongress-GmbH, które organizuje LogiMAT. – Cieszymy się, że liczba odwiedzających nadal wykazuje silny wzrost, oparty na wysokim poziomie LogiMAT, i po raz kolejny przerasta oczekiwania – mówi. O znaczącej roli LogiMAT świadczy też fakt, że to właśnie w Stuttgarcie część liderów rynku zdecydowała się na światową premierę swoich produktów. W sumie premierowo zademonstrowano 122 rozwiązania.

Ze statystyk prowadzonych na zlecenie targów wynika, że 41,1% odwiedzających przyszło z myślą o konkretnych projektach inwestycyjnych, ponad 5% z nich podpisało kontrakt w trakcie pokazu, a 17,4% planuje to zrobić tak szybko, jak to możliwe.

ŚWIATOWE PREMIERY

Stoisko liczące prawie 1000 m² było sceną dla nowego miniloadu Jungheinrich STC 2B1A oraz wózka wysokiego składowania ETV 216i ze zintegrowanym akumulatorem litowo-jonowym. Miniload STC 2B1A to urządzenie do składowania niewielkich jednostek ładunkowych. Jungheinrich wykorzystał tu trzy nowe patenty: stabilny – mimo lekkiej konstrukcji – maszt, umożliwiający zastosowanie

urządzenia w magazynach do 25 m, innowacyjną szynę jezdnią oraz zintegrowany system napędowy Omega dla maksymalnego wykorzystania przestrzeni w magazynie. Pojazd osiąga prędkość podnoszenia 6 m na sekundę, a dzięki SuperCaps redukuje zapotrzebowanie na energię. SuperCaps to bufony energii, które ją przechowują, uwalnianą podczas procesów hamowania, a następnie w czasie przyspieszenia wprowadzają ją z powrotem do układu napędowego.

Z kolei ETV 216i, jak informuje producent, jest pierwszym na świecie wózkiem wysokiego składowania, którego konstrukcja jest specjalnie przystosowana do akumulatora litowo-jonowego. Wózek może podnosić ładunki o wadze do 1600 kg na wysokość do 10,7 m. W porównaniu do konwencjonalnych wózków wysokiego składowania z akumulatorami kwasowo-ołowiowymi, ETV 216i umożliwia osiągnięcie znaczącego wzrostu wydajności w magazynie. Inne korzyści z zastosowania nowej technologii litowo-jonowej to m.in. dłuższa żywotność akumulatora i bezobsługowość.

SSI SCHÄFER świętował światową premierę nowego, dynamicznego produktu – SSI Flexi Shuttle. To skalowalny wózek jednopoziomowy zaprojektowany do zastosowania w wysoko dynamicznych, zautomatyzowanych systemach miniload z dynamicznie dostosowywalnymi do jednostek transportowych rozmiarami miejsc magazynowych. SSI Flexi Shuttle ma możliwość transportowania kartonów, tacek, sześciennych i stożkowych pojemników o wadze do 50 kg i wymiarach do 860 × 680 mm z prędkością 4 m/s. Dzięki uniwersalnemu

urządzeniu do obsługi ładunków o regulowanej szerokości Flexi Shuttle może dostosować się do pojedynczych, podwójnych i wielokrotnych głębokości składowania nawet w warunkach głębokiego mrożenia. Wykorzystanie superkondensatorów zapewnia urządzeniu wysoką efektywność energetyczną. Do komunikacji wykorzystywana jest sieć Siemens Industrial Wireless LAN (IWLAN).

Dynamicznie regulowane wymiary miejsca przechowywania pozwalają na elastyczność i maksymalne zagęszczenie przez cały okres eksploatacji systemu. Flexi Shuttle może zostać zintegrowany ze znanym rozwiązaniem SSI SCHÄFER – 3D-MATRIX Solution®, które oprócz zainstalowania wysokowydajnych wind na końcu korytarzy pozwala również na zainstalowanie dowolnej liczby zintegrowanych wind w dowolnej pozycji w korytarzach magazynowych.

Dodatkowo podczas targów po raz pierwszy zaprezentowany został wydajny przenośnik podwieszany SSI Carrier, który przenosi, przechowuje, buforuje, dystrybuje i sortuje przedmioty przy użyciu tylko jednego systemu napędowego. Uniwersalny przenośnik podwieszany został zaprojektowany do jednoczesnego obsługiwanie wielu kanałów dystrybucji i jest szczególnie polecany jako dynamiczny bufor do zwrotów w zastosowaniach dla e-commerce. Co więcej, opatentowane rozwiązanie zwiększa gęstość przechowywania przy przenoszeniu delikatnych składanych i wiszących ubrań oraz innych delikatnych produktów bez uszkodzeń.

Dzięki aplikacjom wirtualnej i rozszerzonej rzeczywistości, jak również sterowaniu głosowemu Alexa, SSI SCHÄFER podczas LogiMAT-u „ożywił” doświadczenia związane z użytkowaniem swoich produktów.

Mimo że roboty są stosowane od dłuższego czasu w branży motoryzacyjnej, w zasadzie były one używane w magazynie wyłącznie do manipulacji pełnymi opakowaniami. Jednak e-commerce z większą liczbą pojedynczych zamówień wymusza zmiany, na które odpowiedzią ma być Revolution. TGW Logistics Group opracowała system do w pełni automatycznego sortowania małych produktów za pomocą robota. Revolution opiera się na wnioskach z kognitywnej robotyki i uczenia maszynowego. Nieoczekiwane zdarzenia są korygowane autonomicznie i bez interwencji człowieka, co pozwala na nieprzerwaną pracę przez całą dobę. Revolution jest kolejnym elementem o wysokiej wydajności rozwiązania FlashPick® TGW. W przeciwieństwie do innych już dostępnych aplikacji rozwiązanie TGW może obsługiwać wiele różnorodnych typów przedmiotów. Może dokładnie chwycić zarówno sztywne, jak i miękkie opakowania, bez względu na to, czy są to koszulki w torebce, czy pudełko z zabawkami.

Firma LUCA Logistics Solution zaprezentowała rozwiązanie e-Location wspierające pracę magazynu dzięki elektronicznej lokalizacji. Oprócz innowacyjnego zastosowania w procesach kompletacji przesyłek e-Location można wykorzystać do analizy ruchu pojazdów, towarów, palet w hali, a nawet do zwiększenia bezpieczeństwa poprzez spowalnianie

wózków w celu uniknięcia kolizji z pracownikiem. System umożliwia dokładną lokalizację (2D/3D) obiektów w dużych, zamkniętych halach. Wykorzystuje komunikację UWB (Ultra WideBand) w połączeniu z technologią TDoA (Time Difference of Arrival), która określa dokładną pozycję i inne parametry aktywnego nadajnika. Informacje te następnie są przetwarzane, analizowane i przekazywane do odpowiednich programów przepływu pracy w różnych procesach logistycznych.

TRZEJ ZWYCIĘZCY

W trakcie targów przyznano również trzy nagrody Najlepszego Produktu dla intralogistyki. W kategorii „Oprogramowanie komunikacja, IT” nagrodę otrzymała firma Berger Engineering GmbH za technologię SEOS®, która redukuje wahania układnic, umożliwiając lepszą przepustowość w magazynach wysokiego składowania.

W kategorii „Sortowanie, transport, podnoszenie i magazynowanie” nagrodę otrzymała Magazino GmbH za swojego robota SOTO. W pełni autonomiczny robot mobilny SOTO wykorzystuje technologię kamer 3D do pobierania produktów z systemu przenośników, umieszczania ich w pojeździe, nawigacji do miejsca docelowego i umieszczania przedmiotów na dokładnie zlokalizowanej półce, do której przynależą. Inteligentny robot jest wykorzystywany przede wszystkim w centrach dystrybucyjnych dla branży modowej, ale jest również zaprojektowany do automatycznego uzupełniania w logistyce produkcji

ELOKON – bilans LogiMAT 2018

LogiMAT 2018 okazał się dla nas dużym sukcesem – podczas targów stoisko ELOKON odwiedziło wielu zainteresowanych, nawiązaliśmy nowe kontakty, wzięliśmy udział w interesujących seminariach. Systemy wspomagające stają się coraz powszechniejsze w transporcie wewnętrznym. Pracujące blisko siebie wózki widłowe i personel, w obszarach ograniczonej widoczności, wymagają szczególnych rozwiązań w zakresie bezpieczeństwa. ELOKON podczas LogiMAT przedstawił nowe właściwości swojego systemu ELOshield opartego na RFID.

Wprowadzone usprawnienia powodują, że ELOshield staje się kompleksowym systemem ostrzegania oraz zapewnia możliwość rozpoznania przeszkody w zakresie 360°.

Podczas swojego seminarium Alexander Glasmacher, dyrektor zarządzający ELOKON przewidywał, że nowe standardy w technologii komunikacji bezprzewodowej będą motorem napędowym dla dalszego rozwoju i ekspansji cyfryzacji oraz zmian m.in. w branży motoryzacyjnej. Aby ograniczyć elementy rozpraszające uwagę w systemach wspomagania, ELOKON skupia się obecnie na rozwoju ekranów dotykowych, reakcjach intuicyjnych oraz integracji z urządzeniami mobilnymi. Tym samym systemy wspomagające zapewnią wyższy stopień bezpieczeństwa pracowników i ochronę miejsca pracy, lecz także pomogą w wyznaczeniu optymalnych tras przejazdu, lepszej alokacji środków oraz w powstawaniu nowych aplikacji.

Tomasz Piłatowicz

dyrektor operacyjny ELOKON Logistics Sp. z o.o.



Wózek wysokiego składowania ETV 216i ze zintegrowanym akumulatorem litowo-jonowym od Jungheinrich (fot. EUROEXPO)



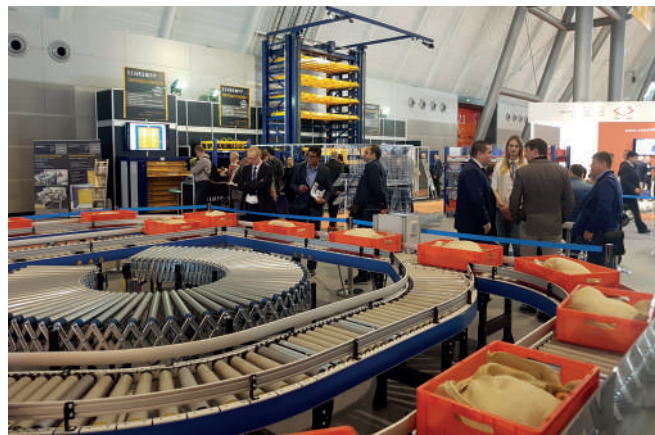
SSI SCHÄFER świętował światową premierę nowego, dynamicznego produktu – SSI Flexi Shuttle (fot. SSI SCHÄFER)



Digitalizacja największej na świecie otwartej puli palet? EPAL i Instytut Fraunhofera IML już nad nią pracują, wykorzystując technologię radiową NarrowBand IoT, a efekty zaprezentowali na LogiMAT (fot. Fraunhofer IML)



Nowe możliwości ELOshield: kompleksowe ostrzeżenie z rozpoznaniem przeszkody w zakresie 360° prezentowała firma ELOKON (fot. ELOKON)



Coraz liczniejszą grupę wystawców z Polski przedstawiła m.in. firma Regalux prezentująca na LogiMAT sortery (fot. Regalux)



TGW Logistics Group i robot Revolution – serce systemu do w pełni automatycznego sortowania małych produktów (fot. TGW)

wykorzystującej niewielkie nośniki ładunku. SOTO ma w swoim ramieniu wiele kamer, które pomagają precyzyjnie chwycić objekty: kamera 3D pomaga znaleźć przedmioty na półce i identyfikuje ich dokładne wymiary i położenie w przestrzeni, podczas gdy kamera 2D służy do skanowania kodów kreskowych. Przed odbiorem lub zwróceniem dowolnego przedmiotu SOTO patrzy na półkę, aby sprawdzić swoje założenia względem rzeczywistości. Następnie planuje i wykonuje ruchy na podstawie tego, co widzi.

W kategorii „Identyfikacja, technologia pakowania i załadunku, zabezpieczanie ładunku” nagrodę otrzymał ProGlove za rękawice ProGlove MARK. Pierwsza „inteligentna rękawica” działa z najczęściej używanym narzędziem na świecie: ludzką ręką. ProGlove

Mark uwalnia ręce i zapewnia dodatkowe informacje zwrotne na temat procesów roboczych. Przycisk aktywowany przez kciuk może np. skanować kod i natychmiast dawać użytkownikowi optyczną, akustyczną i dotykową informację zwrotną. Użytkownicy wiedzą od razu, czy wybrali odpowiednie narzędzie, czy też wykonali czynności w odpowiedniej kolejności bez konieczności patrzenia na ekran lub korzystania z ręcznego skanera. Czujniki ruchu mogą dokumentować kroki robocze i identyfikować błędy natychmiast po ich wystąpieniu. System ProGlove Mark składa się z centralnego procesora i rękawicy roboczej ze zintegrowaną elektroniką.

Kolejna edycja targów LogiMAT odbędzie się 19–21 lutego 2019 roku, jak zawsze – w Stuttgarcie. ■



Nagrody za najlepsze produkty powędrowały do firm Berger Engineering, Magazino i ProGlove (fot. EUROEXPO)



LogiMAT 2018 odwiedziło 55 300 profesjonalistów z branży, a swoje produkty pokazało 1564 międzynarodowych wystawców z 40 krajów (fot. EUROEXPO)