

Business Assets vernetzen und schützen

Egal welche Ladungsträger - Verlust, Beschädigung und Ineffizienz in der Nutzung sind teuer. Es gibt aber Lösungen für die digitale Verfolgung von Logistikobjekten entlang der Lieferkette: Standort zu Standort, auf Firmengeländen und innerhalb von Gebäuden. Box ID Systems bietet eine Plattform, mit der sich wiederverwendbare Behälter, Materialflüsse, Einzelsendungen und Prozesse transparent optimieren lassen. Mit der Bereitstellung eines Management- und Analysesystems unter Nutzung modernster Ident-Technologie, der Data-Intelligence-Plattform. Die Cloud ermöglicht es, eine beliebige Anzahl an mobilen

**Halle
4
Stand
A 53**



Tracking-Devices mit z.B. ERP-Daten zu fusionieren. Die erhaltenen Daten sind online-verfügbar und somit automatisierungsfähig.

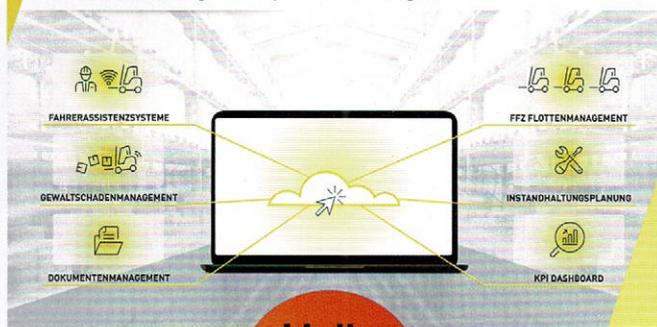
info

Bild: Box ID Systems

www.box-id.com

Flottenmanagement und Fahrerassistenz werden vereint

Die All-in-One Lösung für eine produktive Intragistik



**Halle
10
Stand
F 09**

Erstmals sind die beiden bewährten Systeme Elofleet und Eloshield auf nur einem handelsüblichen Smartphone mittels Android-App bedienbar. Elokon erleichtert so die System-Bedienbarkeit und verbindet Funktionen. Die App ist in schon vorhandenen Geräten von Kundenfahrzeugen nutzbar. Zudem gibt es beide Systeme als günstigere Basisversion Sprint. Eigenständiges neues Produkt: Das cloud-basierte ELOdms lässt Kunden ihr gesamtes mobiles Betriebsinventar in einer Softwarelösung verwalten. Und zwar nicht nur Gabelstapler, sondern auch Batterien, Ladegeräte, AGVs und mobile Roboter. Stammdaten, Rechnungen oder Anleitungen sind somit jederzeit zentral abrufbar.

info

Bild: Elokon

www.elokon.com

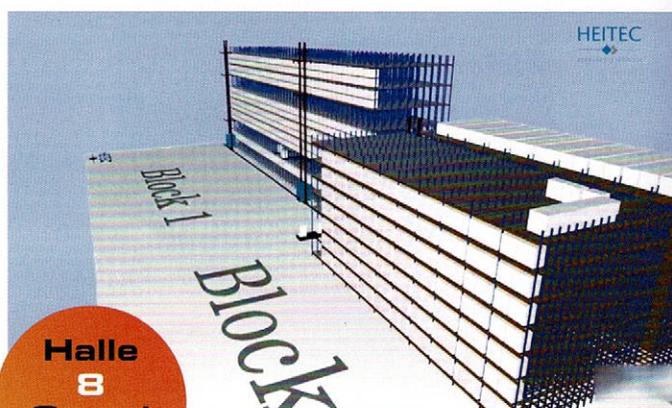
Modulares Upgrade schafft modernes Warehouse-Management

Der Bedarf nach Warehouse-Managementsystemen (WMS) wächst, denn moderne Lagersysteme sind unverzichtbar in jeder leistungsfähigen Lieferkette und Produktion. Automatisierungsspezialist Heitec zeigt seine modularen Modernisierungs- und Erweiterungslösungen, um Altsysteme schnell und risikolos in moderne Lageranlagen zu verwandeln. Verschleiß, fehlende Ersatzteile, neue Sicherheitsregeln, höhere Kundenerwartungen, schwere Bedienbarkeit und gesteigener Energieverbrauch - die Mängelliste wächst mit den Jahren. Eine Lagermodernisierung kann Durchsatz, Verfügbarkeit, Transparenz des Warenflusses steigern und die Nutzungsdauer verlängern. Der Vorteil: Ein State-of-the-art-Lager.

info

Bild: Heitec

www.heitec.de



**Halle
8
Stand
C 55**